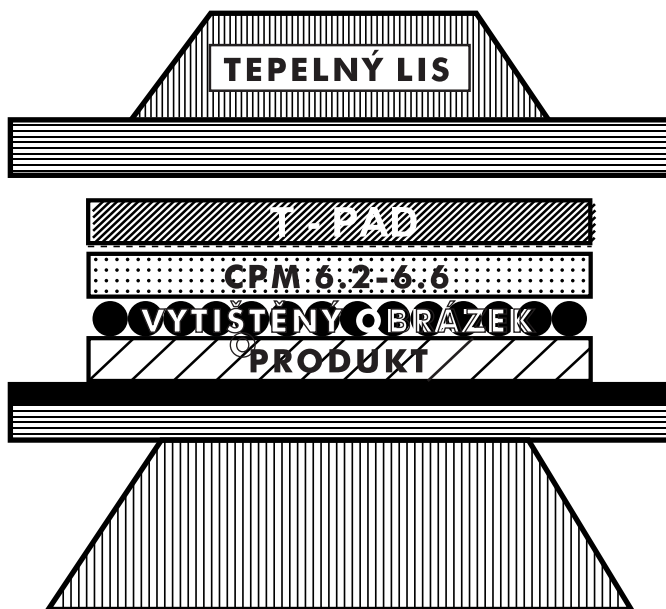


# CPM 6.2-6.6

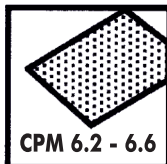
Hladké netextilní materiály



Povrch produktu před potiskem vyčistěte.  
Okolo přenášeného obrazu ponechte  
nepotříštěný okraj pár milimetrů.



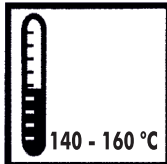
## TISK



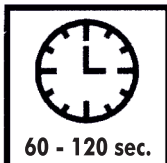
CPM 6.2 - 6.6



## ZAŽEHLENÍ



140 - 160 °C



60 - 120 sec.



60 psi  
střední

## ODSTRANIT



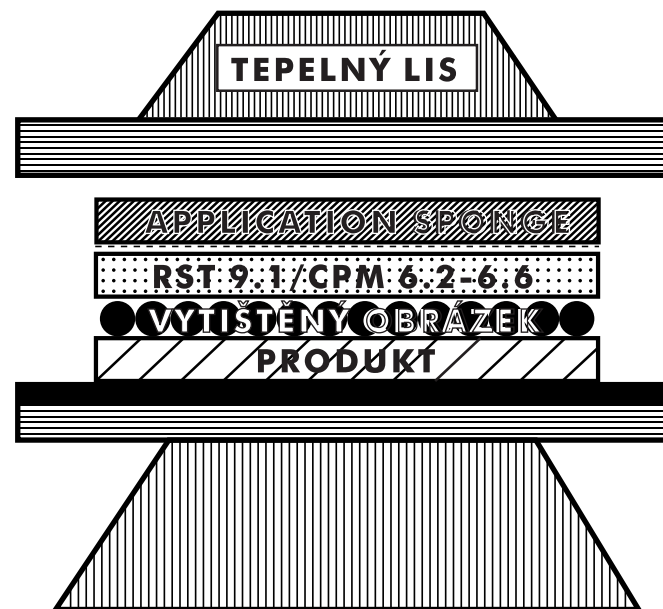
mírně  
schlazené

# CPM 6.2-6.6

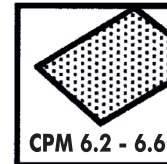
Hladké netextilní materiály



Povrch produktu před potiskem vyčistěte.  
Okolo přenášeného obrazu ponechte  
nepotříštěný okraj pár milimetrů.



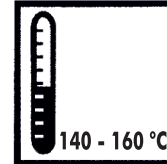
## TISK



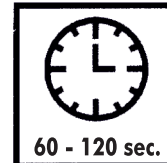
CPM 6.2 - 6.6



## ZAŽEHLENÍ



140 - 160 °C



60 - 120 sec.



60 psi  
střední

## ODSTRANIT



mírně  
schlazené